

广东和胜工业铝材股份有限公司2022年第一、二季度产废信息公示

单位名称	联系人	联系方式	注册地址	危废种类	危废名称	危险特性	实际产废量/吨	产生工序	处置单位
广东和胜新能源科技有限公司	冯国宝	13420445431	中山市三乡镇西山村华曦路5号A幢首层A区	HW13 900-014-13	废密封胶	T	0.6	打胶	珠海市斗门区永兴盛环保工业废弃物回收综合处理有限公司
				HW49 900-041-49	废包装桶	T/In	0.255	生产过程	珠海市斗门区永兴盛环保工业废弃物回收综合处理有限公司
				HW49 900-041-49	废包装物	T/In	0.99	设备维修、生产过程	珠海市斗门区永兴盛环保工业废弃物回收综合处理有限公司
江苏和胜新能源汽车配件有限公司	侯帅	13861886043	江苏省溧阳市昆仑街道城北大道986-5	HW49 900-999-49	PVC抗石击胶	T/C/I/R	16.555	打胶设备	高邮康博环境资源有限公司
				HW49 900-041-49	废包装桶	T/In	1.603	清洗设备	高邮康博环境资源有限公司
				HW49 900-041-49	废抹布	T/In	0.302	清洗设备	高邮康博环境资源有限公司
				HW08 900-249-08	废机油	T, I	0.003	设备维修	东莞中普环境科技有限公司
				HW-13 900-015-13	废离子交换树脂	T	0.003	污水处理	东莞中普环境科技有限公司
				HW-17 336-064-17	工艺沉渣	T/C	0.009	氧化工序	广东碧之江环保能源股份有限公司

中山市和胜智能家居配件有限公司	雷新平	13925302954	中山市三乡镇前陇工业区联发路26号	HW-17 336-064-17	表面处理污泥	T/C	7.602	氧化工序	广东碧之江环保能源股份有限公司
				HW-34 900-300-34	废酸	C, T	3.843	氧化工序	广东碧之江环保能源股份有限公司
				HW-49 900-041-49	废包装桶	T/In	0.006	氧化工序	东莞中普环境科技有限公司
				HW-49 900-041-49	废包装物	T/In	0.004	氧化工序	东莞中普环境科技有限公司
				HW-49 900-041-49	废滤芯	T/In	0.008	纯水制备	东莞中普环境科技有限公司
				HW-49 900-041-49	废离子交换膜	T/In	0.006	污水处理	东莞中普环境科技有限公司
				HW-35 900-352-35	含碱废液/渣	C, T	0.118	挤压模具煲模	广东碧之江环保能源股份有限公司
广东和胜工业铝材股份有限公司	李友珍	13680285212	中山市三乡镇前陇工业区美源路5号	HW35 (900-352-35)	废碱	C,T	1	模具浸泡工序	珠海市斗门区永兴盛环保工业废弃物回收综合处理有限公司
				HW48 (321-034-48)	除尘粉尘	T,R	0.846	熔铸工序	中山市神湾镇信荣建筑材料厂
				HW48 (321-026-48)	铝灰渣	R	6	熔铸工序	中山市炎力有色金属有限公司
广东和胜工业铝材股份有限公司模具五金分公司	肖伟	13432168206	中山市三乡镇前陇工业区美源路20号之一	HW17 336-064-17	表面处理废液	T/C	0.9	氧化工序	惠州东江威立雅环境服务有限公司
				HW17 336-064-17	表面处理污泥	T/C	20	辅助工序	惠州东江威立雅环境服务有限公司
				HW08 900-249-08	废矿物油	T, I	2	模具、维修	惠州东江威立雅环境服务有限公司

				HW49 900-041-49	废包装桶	T/In	0.2	氧化工序	惠州东江威立雅环境服务有限公司
广东和胜工业铝材股份有限公司模具五金分公司	肖伟	13432168206	中山市三乡镇前陇工业区美富路5号	HW08 900-249-08	废矿物油	T, I	0.3	维修工序	珠海市斗门区永兴盛环保工业废弃物回收综合处理有限公司
				HW49 900-041-49	废包装桶	T/In	0.05	清洗工序	珠海市斗门区永兴盛环保工业废弃物回收综合处理有限公司
				HW35 900-353-35	除油工序废液	C, T	0.2	清洗工序	珠海市斗门区永兴盛环保工业废弃物回收综合处理有限公司

备注：危险特性，毒性（Toxicity, T）、腐蚀性（Corrosivity, C）、易燃性（Ignitability, I）、反应性（Reactivity, R）和感染性（Infectivity, In）